

ST 01.01 SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

MODERNIZACJI POKRYCIA Z DACHU STAREJ CZĘŚCI SZKOŁY
PODSTAWOWEJ NR.6 PRZY ULICY SIENKIEWICZA W RUMI

Inwestor : GMINA MIEJSKA RUMIA
UL SOBIESKIEGO 7
84-230 RUMIA

Opracował
Barbara Krolikowska
Świad. PZITB 89/82

I. REMONT POKRYCIA DACHOWEGO Z PAPY TERMOZGRZEWAJĄCEJ

1. Wstęp

1.1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna „SST - 01.00.00 – Wymiana pokrycia dachu” określa zbiór wymagań dla wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem wymiany istniejącego pokrycia dachu papą asfaltową na pokrycie papą termozgrzewalną połączy dachowych obiektu budynku starej części Szkoły Podstawowej nr. 6 przy ulicy Sienkiewicza 30 w Rumi, wymianę obróbek blacharskich, rynien, malowanie kominów, czapek kominowych, demontażem i montażem instalacji odgromowej.

1.2. Zakres stosowania specyfikacji technicznej

Ustalenia zawarte w SST obejmują prace związane z dostawą materiałów, wykonawstwem i wykończeniem robót dekarstwo – blacharskich pokrycia dachu papą termozgrzewalną, z wymianą obróbek blacharskich, rynien, demontażem i montażem instalacji odgromowej, robotami malarskimi w obrębie kominów, czapek kominowych oraz wyłazu dachowego

1.3. Zakres robót obejmuje:

1.3.1. rozbiórkę warstw papą asfaltową na lepiku, opierzeń kominów, obróbek blacharskich, rynien, wywóz materiałów z rozbiórki i ich utylizację,

1.3.2. wymianę rynien dachowych o szerokości 15 cm na rynny z blachy ocynkowanej gr 0,6 mm łączników rynny z rurą, haków rynnowych z blachy ocynkowanej,

1.3.3. wymianę pokrycia, pasów nadrynnowych, pod rynnowych na gzymsach z blachy ocynkowanej gr. 0,60 mm,

1.3.4. malowanie farbą elewacyjną tynków kominów i czapek kominowych

1.3.5. Wykonanie obróbek wywiewek kanalizacyjnych, uzupełnienie kapturów na wywiewkach kanalizacyjnych

1.3.6. oczyszczenie powierzchni dachu i zagruntowanie np. masą Dysperbit lub podobną

1.3.7. pokrycie dachu 2 warstwami papą termozgrzewalną na podkładzie z papą perforowaną wentylacyjną z zastosowaniem:

- **papą perforowaną wentylacyjną np. IZOLVENT lub odpowiedniej innego producenta**

- **papą podkładową np. IZOLMAT PLAN PYE PV 250 S 5,0 lub odpowiedniej innego producenta**

- **papą wierzchnią krycia IZOLMAT PLAN PYE PV 250 S 5,2 SS lub odpowiedniej innego producenta**

1.3.8. Malowanie kominów i czapek kominowych farbą akrylową elewacyjną odporną na zmienne warunki atmosferyczne

1.3.9. Malowanie powierzchni wyłazu dachowego farbami ftalowymi do metalu

1.3.10. Uszczelnienie silikonem lub kitem plastycznym śrub i wsporników od masztu,

1.3.11. wywóz materiałów z rozbiórki i ich utylizacji.

1.4 Pokrycie połaci papą termozgrzewalną

Przed przystąpieniem do prac należy dokonać pomiarów połaci dachowej sprawdzić poziomy osadzenia wpustów dachowych, wielkość spadków dachu oraz ilości przerw dylatacyjnych i na tej podstawie precyzyjnie rozplanować rozłożenie poszczególnych pasów papy na powierzchni dachu.

Prace z użyciem pap asfaltowych zgrzewalnych można prowadzić w temperaturze nie niższej niż:

- 0°C w przypadku pap modyfikujących SBS

- +5°C w przypadku pap oksydowanych

Nie należy prowadzić prac dekarских w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Miejsca zakładów na ułożonym wcześniej pasie należy podgrzać palnikiem na całej szerokości zakładu (12 – 15 cm) Zasadnicza operacja zgrzewania polega na rozgrzaniu palnikiem podłoża oraz spodniej warstwy papy aż do momentu zauważalnego wypływu asfaltu z jednoczesnym powolnym i równomiernym rozwijaniem rolki.

Miarą jakości zgrzewu jest wypływ masy asfaltowej o szerokości 0,5-1,0 cm na całej długości zgrzewu.

W przypadku gdy wypływ nie pojawi się samoistnie wzdłuż brzegu rolki, należy docisnąć zakład, używając wałka dociskowego z silikonową rolką. Siłę docisku rolki do papy należy tak dobrać, aby pojawił się wypływ masy o żądanej szerokości. Silny wiatr lub zmienna prędkość przesuwania rolki może powodować zbyt duży lub niejednakowej szerokości wypływ masy.

Brak wypływu masy asfaltowej świadczy o niefachowym zgrzaniu papy. Arkusze papy należy łączyć ze sobą na zakłady: - podłużny 8 cm

- poprzeczny 12-15 cm zakłady powinny być wykonywane zgodnie z kierunkiem spływu wody i zgodnie z kierunkiem najczęściej występujących w okolicy wiatrów. Zakłady należy wykonywać ze szczególną starannością.

Po ułożeniu kilku rolek i ich wystudzeniu należy sprawdzić prawidłowość wykonania zgrzewów. Miejsca źle zgrzane należy podgrzać (po uprzednim odchyleniu papy i ponownie skleić).

Wypływy masy asfaltowej można posypać posypką w kolorze porycia w celu poprawienia estetyki dachu.

W poszczególnych warstwach arkusze papy powinny być przesunięte względem siebie tak aby zakłady (zarówno podłużne, jak i poprzeczne) nie pokrywały się.

Aby uniknąć zgrubień papy na zakładach, zaleca się przycięcie narożników układanych pasów papy leżących na spodzie zakładu pod kątem.

Papę wentylacyjną układa się 0,5 m od brzegów dachu, okapów, kominów. W tych miejscach papę nawierzchniową należy przymocować na całej powierzchni.

Roboty pokrywcze, jako roboty zanikające wymagają sprawdzenia i potwierdzenia przygotowania i wykonania;

- podłoża,
- jakości zastosowanych materiałów,
- dokładności wykonania poszczególnych warstw,
- dokładności wykonania obróbek blacharskich i ich połączeń z pokryciem,
- przyklejenie papy do podłoża,
- szerokości zakładów

Sprzęt i narzędzia

Do wykonania pokrycia dachowego w technologii pap termozgrzewalnych niezbędne są:

- palnik gazowy jednodyskowy z wężem
- mały palnik do obróbek dekarских
- palnik gazowy dwudyskowy lub sześciodyskowy z wężem (w przypadku zgrzewania dużych powierzchni)
- butle z gazem technicznym propan – butan lub propan
- szpachelka
- wąż do cięcia
- wałek dociskowy z silikonową rolką
- przyrząd do prowadzenia rolki papy podczas zgrzewania

UWAGI:

Wszystkie prace prowadzić w temperaturach dodatnich, zgodnie z zaleceniami producenta.

Przy stosowaniu preparatów uszczelniających, gruntujących i pap przestrzegać wymaganej wilgotności, oraz czystości podłoża.

Papy, preparat gruntujący, kominki wentylujące papę winny być produktem jednego producenta gwarantującego ich dobrą współpracę.

Remont winni przeprowadzać Wykonawcy posiadający certyfikat producenta pap potwierdzający odbyte przeszkolenie w zakresie układania zastosowanego produktu.

1.5. Obróbki blacharskie

1.5.1. Obróbki blacharskie powinny być dostosowane do rodzaju pokrycia. Obróbki blacharskie z blachy stalowej i stalowej ocynkowanej powinny być wykonywane z blachy o grubości 0,60 mm

1.5.2. Przy wykonywaniu obróbek blacharskich należy pamiętać o konieczności zachowania dylatacji. Dylatacje konstrukcyjne powinny być zabezpieczone w sposób umożliwiający przeniesienie ruchów poziomych i pionowych dachu w taki sposób, aby następował szybki odpływ wody z obszaru dylatacji.

1.5.3 Elementy obróbki blacharskiej należy mocować według tego samego wzoru, który jest stosowany w strefie narożnej; używać tylko łączników wyszczególnionych przez producenta pokrycia,

1.5.4. Należy upewnić się, że pokrycie jest bezpiecznie zamocowane i nie wysunie się spod elementów obróbki blacharskiej,

- nie mocować blachy za pomocą gwoździ. Pod wpływem wiatrów, rozprężania i kurczenia gwoździe obluźniają się i wypadają,

1.5.5. Należy zawsze instalować wewnętrzne łączniki w elementach obróbki blacharskiej, aby uniknąć rozłączenia,

1.5.6. Należy upewnić się, że łepek łącznika jest gładki i płaski, aby zapobiec przekłuciom pokrycia,

1.5.7. Przednie, licowe mocowanie elementów obróbki blacharskiej musi być przeprowadzone, kiedy głębokość elementu przewyższa 120 mm.

1.5.8. Roboty, których dotyczy specyfikacja techniczna obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie całości obróbek blacharskich na budynku :
Obróbki blacharskie powinny być dostosowane do wielkości pochylenia stropodachu.

1.5.9. Do cięcia obróbek blacharskich używać nożyc ręcznych lub mechanicznych wibracyjnych skokowych. **Niedopuszczalne jest używanie elektronarzędzi wydzielających w czasie pracy energię cieplną (np. szlifierka kątowa)**

1.6 Powłoki malarskie

- dwukrotne malowanie chemoodporne elementów metalowych farbami poliwinylowymi do metalu – wyłazu dachowego,

- dwukrotne malowanie farbami akrylowymi elewacyjnymi odpornymi na zmienne warunki atmosferyczne – kominów i czapek kominowych.

1.7. Kontrola wykonania pokryć

1.7.1. Kontrola wykonania pokryć polega na sprawdzeniu zgodności ich wykonania z powołanymi normami przedmiotowymi i wymaganiami specyfikacji. Kontrola ta przeprowadzona jest przez Inspektora Nadzoru:

- w odniesieniu do prac zanikających (kontrola międzyoperacyjna) – podczas wykonania prac pokrywczych

- w odniesieniu do właściwości całego pokrycia (kontrola końcowa) – po zakończeniu prac pokrywczych

1.7.2. Kontrola międzyoperacyjna pokryć papowych polega na bieżącym sprawdzeniu zgodności

wykonanych przez z wymogami niniejszej specyfikacji technicznej.

1.7.3.. Kontrola końcowa wykonania pokryć papowych polega na sprawdzeniu zgodności wykonania z wymaganiami specyfikacji. Kontrolę przeprowadza się w sposób podany w normie PN-98/B-10240 pkt. 4

1.7.4. Uznaje się, że badania dały wynik pozytywny gdy wszystkie właściwości materiałów i pokrycia dachowego są zgodne z wymogami niniejszej specyfikacji technicznej lub aprobaty technicznej albo wymaganiami norm przedmiotowych

1.8. Odbiór robót budowlanych

1.8.1. Podstawę do odbioru wykonania robót pokrywczych papowych stanowi stwierdzenie zgodności ich wykonania z zakresem prac ujętym w przedmiarze i ze specyfikacją techniczną.

1.9. Odbiór podłoża

Badania podłoża należy przeprowadzić w trakcie odbioru częściowego, podczas suchej pogody, przed przystąpieniem do pokrycia połaci dachowych.

1.10. Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót pokrywczych

1.10.1 Roboty pokrywcze jako roboty zanikające, wymagają odbiorów częściowych. Badania w czasie odbioru częściowego należy przeprowadzać dla tych robót, do których dostęp później jest niemożliwy lub utrudniony

1.10.2. Odbiór częściowy powinien obejmować sprawdzenie:

- podłoża
- jakości zastosowanych materiałów
- dokładności wykonania poszczególnych warstw pokrycia
- dokładności wykonania obróbek blacharskich i ich połączenia z pokryciem

1.10.3. Badanie końcowe pokrycia należy przeprowadzić po zakończeniu robót po deszczu.

1.10.4. Odbiór końcowy polega na dokładnym sprawdzeniu stanu wykonanego pokrycia i obróbek blacharskich i połączenia ich z urządzeniami odwadniającymi.

1.11 Odbiór pokrycia z papy

1.11.1. Sprawdzenie przyklejenia papy do podłoża oraz do papy należy przeprowadzić przez nacięcie i oderwanie paska papy szerokości nie większej niż 5 cm, z tym że pasek należy naciąć nad miejscem przyklejenia papy

1.11.2. Sprawdzenie mocowania papy podkładowej do podłoża

1.11.3. Sprawdzenie szerokości zakładów papy należy dokonać w trakcie odbiorów częściowych i końcowych przez pomiar szerokości zakładów w trzech dowolnych miejscach na każde 100 m².

1.12 Odbiór obróbek blacharskich i rynien

1.12.1 Sprawdzenie prawidłowości połączeń pionowych i poziomych

1.12.2 Sprawdzenie mocowania elementów do ścian

1.12.3 Sprawdzenie prawidłowości spadków rynien

1.13. Odbiór końcowy

Zasady odbiorów robót i płatności za ich wykonanie określa umowa.

Odbiorowi końcowemu podlega:

A. Badanie dokumentacji – polega na sprawdzeniu protokółów badań przeprowadzonych przy odbiorach technicznych.

- przeglądając protokoły z badań i pomiarów.
- rozliczenia materiałów z demontażu.

B. Szczegółowy przegląd robót - polegający na sprawdzeniu prawidłowości i zgodności z dokumentacją wbudowania materiałów, a w szczególności: użycie właściwych materiałów i elementów budowlanych, prawidłowość montażu.

Do odbioru końcowego Wykonawca przygotowuje następujące dokumenty :

- atesty
- deklaracje zgodności, lub certyfikaty zgodności wbudowanych materiałów.

1.14. Podstawowe wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy.

1.14.1 Pracownicy zatrudnieni przy robotach pokrywczych powinni mieć aktualne karty zdrowia stwierdzające brak przeciwwskazań do ich wykonywania. W szczególności należy zwrócić uwagę na wyniki badań psychotechnicznych w zakresie występowania zawrotów głowy, padaczki, lęków przestrzeni itp., które wykluczają możliwość zatrudnienia przy robotach pokrywczych.

1.14.2 Pracownicy powinni być przeszkoleni w zagadnieniach bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie wykonywanych czynności.

1.14.3 Przed rozpoczęciem robót izolacyjnych pracownicy powinni być zaopatrzeni w odzież i obuwie ochronne oraz w zależności od wykonywanych czynności – w inne przedmioty ochronne, jak rękawice, maski, okulary itp.

1.14.4 Pracownicy wykonujący roboty pokrywcze i pracujący w pobliżu okapów oraz na dachach o pochyleniu połaci powyżej 30% skierowanym na otwartą przestrzeń powinni być ubezpieczeni linami, niezależnie od istnienia poręczy wzdłuż okapów i innych zewnętrznych krawędzi dachu.

1.15. Obmiar robót

Obmiaru dokonuje się z natury w technicznych jednostkach którymi są:

- dla pokrycia z papy – m²
- dla obróbek blacharskich – m²
- dla rynien dachowych – mb
- dla haków, wsporników i wywiewek – szt
- dla robót malarskich – m²

UWAGA : WYKONAWCA DOSTARCZY ZAMAWIAJĄCEMU POTWIERDZENIE UTYLIZACJI ZERWANYCH WARSTW PAPY

1.16 Dokumenty odniesienia

PN-89/B-02361 Pochylenie połaci dachowych (ze zmianami)

PN-61/B-10245 Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej powlekanej. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.

PN-IEC 61024-1:2001 Ochrona odgromowa obiektów budowlanych – zasady ogólne

PN-IEC 61024-1-1:2001 Ochrona odgromowa obiektów budowlanych – zasady ogólne – wybór poziomów ochrony dla urządzeń piorunochronnych.

Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych – część C: zabezpieczenie i izolacje, zeszyt 1: Pokrycia dachowe, wydane przez ITB – Warszawa 2004 r.

Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano montażowych – część D, zeszyt 1 i 2: Instalacje elektryczne, wydane przez ITB – Warszawa 2004 r.

SST – Wymiana pokrycia dachowego

Inne: Instrukcja montażu papy wybranego producenta.