

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

1. Przedmiot specyfikacji.....	str. 3
2. Zakres robót objętych specyfikacją	str. 3
3. Materiały.	str. 3
4. Składowanie materiałów.....	str. 3
5. Sprzęt.	str. 4
6. Transport.	str. 4
7. Wykonanie robót.	str. 4
7.1 Roboty przygotowawcze.	str. 4
7.2 Roboty ziemne.	str. 4
7.3 Roboty montażowe.	str. 5
8. Kontrola jakości.	str. 5
9. Obmiar robót.	str. 5
10. Odbiór robót.	str. 6

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

do projektu budowlanego zabezpieczenia sanitarnego rurociągu tłocznego ϕ 500 mm z Redy do Rumi

1. Przedmiot specyfikacji.

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej jest zabezpieczenie istniejącego rurociągu tłocznego kanalizacji sanitarnej ϕ 500 mm z przepompowni ścieków „łkowa” w Redzie do przepompowni PE II w Rumi.

Zabezpieczenia te montowane będą na tym rurociągu w miejscach projektowanych zjazdów z ul. Kosynierów w Rumi na posesje - od rowu granicznego pomiędzy Redą a Rumią - do skrzyżowania z ul. Jeziorną.

2. Zakres robót objętych specyfikacją.

Specyfikacja dotyczy montażu rur osłonowych (dwudzielnych) na istniejącym rurociągu tłocznym PE II ϕ 500 mm:

- z rur stalowych ϕ 610,0/8,8 mm o długościach 3,0 i 5,0 m, w łącznej ilości 4 szt.
- z rur stalowych ϕ 813,0/8,8 mm o długościach 8,0 i 15 m, w łącznej ilości 2 szt.

3. Materiały.

Projektowane rury osłonowe należy wykonać z rur stalowych bez szwu (wg PN - 74/H-74209) o średnicach 610,0/8,0mm i 813,0/8,8mm.

Rury osłonowe należy wykonać jako dwudzielne, a dla ich połączenia należy do ich brzegów przyspawać kątownik NP. 60×40×4mm - dla jednej połówki na całej długości, a dla drugiej połówki kątowniki NP. 40×40×4 mm o długościach po 40mm.

Dla wzmocnienia do kątowników i do rur należy przyspawać trójkątne blachy o bokach 40×40 mm, o grubości 4mm.

Do skręcenia obydwu połówek rur osłonowych należy użyć śrub M 10×40 ze stali nierdzewnej. Śruby po skręceniu rur osłonowych należy posmarować smarem grafitowanym i osłonić taśmą „Denso”

Na rurociąg tłoczny należy nałożyć płozy o wysokości 30 mm - dla obydwu średnic rur osłonowych. Końce zamontowanych rur osłonowych należy zabezpieczyć pianką poliuretanową na głębokość 20 cm i zabezpieczyć płaszczem z taśmy termokurczliwej. Rury osłonowe - wewnątrz i zewnątrz należy pomalować dwukrotnie farbą cynkową podkładową oraz lakierem nawierzchniowym ogólnego stosowania.

4. Składowanie materiałów.

Elementy rur osłonowych przywiezione na budowę należy układać na podkładach drewnianych z palet lub krawędziaków, tak ażeby nie uszkodzić malowanej powłoki ochronnej. Elementy te powinny być ułożone w pobliżu miejsca ich montażu.

5. Sprzęt.

Do podnoszenia i przemieszczania oraz opuszczania do wykopu należy użyć żurawi samochodowych o udźwigu do 3,0 t w ilości 2 szt.

Do zagęszczania wykopów ,od dna wykopu do wierzchu rury, należy użyć zagęszczarki tzw. stopy, a wyżej zagęszczarki płytowej, o wadze, co najmniej 300 kg.

6. Transport.

Półkowe rury osłonowe -jako wyrób warsztatowy należy przywieźć na budowę samochodem ciężarowym z naczepą o długości 12 m, ze względu na to, że najdłuższe elementy będą miały długość 10 m. Będzie to rura ochronna dla zjazdu z ul. Kosynierów na drogę - dz. nr 5/1. rura ta o długości całkowitej 15 m wykonana będzie z dwóch części - o długości 5,0 m i 10,0 m, a to ze względu na zmianę kierunku istniejącego rurociągu tłocznego o kąt 4° i wynikającą z tego konieczność ukosowania końców tych dwóch elementów. Proponuję, więc przywieźć te części oddzielnie na budowę i dopiero na budowie zespawać w jedną całość każdą z dwóch podłużnych połówek rur.

7. Wykonanie robót.

7.1 Roboty przygotowawcze.

Do robót przygotowawczych należeć będzie wytyczenie geodezyjne lokalizacji projektowanych rur osłonowych oraz przygotowanie obniżenia poziomu wody gruntowej. Można uniknąć wykonywania oddzielnego obniżenia poziomu wody gruntowej poprzez skorelowanie w czasie montażu rur osłonowych z budową projektowanej kanalizacji deszczowej.

Wykonując montaż rur osłonowych równolegle z budową kanalizacji deszczowej, można wykorzystać obniżenie poziomu wody gruntowej wykonane dla budowy kanalizacji deszczowej.

7.2 Roboty ziemne.

Roboty ziemne- ze względu na mały zakres i w celu uniknięcia uszkodzenia istniejącego rurociągu tłocznego należy wykonywać ręcznie, z dowozem urobku koparko-spycharką poza rejon wykonywania robót-na czasowy odkład. Wykop należy przegłębić o około 10cm poniżej poziomu posadowienia istniejącego rurociągu tłocznego, ażeby można było podłożyć dolną półkę rury osłonowej. Szerokość dna wykopu powinna być o 0,40m szersza z każdej strony istniejącego rurociągu tłocznego, a ściany wykopu powinny być o bezpiecznym nachyleniu -w zależności od rodzaju występującego gruntu.

W miejscach montażu rur osłonowych o długości 8 m i 15 m należy istniejący rurociąg tłoczny po podkopaniu podeprzeć drewnianymi paletami, ażeby nie osiadł - dla rury o długości 8m - w połowie długości, a dla rury o dług. 15 m - w dwóch miejscach, tj. w odległościach po 5,0m od jej końców.

Zagęszczanie zasypywanych wykopów wykonywać warstwami po 20cm, szczególnie starannie podbijając piasek pod rurą.

Do wierzchu rury zagęszczanie wykonywać tzw. stopą, a powyżej zagęszczarką płytową.

7.3 Roboty montażowe.

Po całkowitym odsłonięciu rurociągu tłoczego należy na rurociąg założyć płozy-wg. opisu technicznego. Następnie należy przy pomocy żurawi samochodowych ułożyć dolną połówkę rury osłonowej, którą należy natychmiast podsypać piaskiem do 2/3 jej wysokości - na całej szerokości dna wykopu i bardzo dokładnie zagęścić. Podsypkę od rury wykonać do takiej wysokości, ażeby rura osłonowa podparła płozy, nie dopuszczając do ugięcia istniejącego rurociągu tłoczego. Następnie należy nałożyć górną połowę rury osłonowej i skrócić je śrubami. Śruby zabezpieczyć smarem grafitowanym i taśmą „Denso”.

Obydwa końce rur osłonowych wypełnić pianką poliuretanową na głębokość 20 - 30cm i zabezpieczyć płaszczem z taśmy termokurczliwej.

Obie połowy rury osłonowej o długości 15,0 m przywiezione będą na budowę w dwóch częściach - o długości 5 m i 10 m.

Części te przed montażem należy zespawać ukosowanymi o 2° czołami, tak ażeby po zespawaniu rura posiadała zmianę kierunku o 4°.

8. Kontrola jakości.

Kontroli jakości podlegać będą gotowe wyroby warsztatowe rur osłonowych. Podczas kontroli należy zwrócić szczególną uwagę na zgodność otworów w kątownikach do skręcania obu połówek rur oraz na właściwe zabezpieczenie antykorozyjne.

Na budowie kontroli podlega:

- właściwa lokalizacja rur osłonowych,
- właściwe rozmieszczenie i zamocowanie płóz,
- prawidłowe skręcenie obu połówek rur osłonowych,
- zabezpieczenie śrub,
- zabezpieczenie końców rur osłonowych,
- zagęszczenie wykopów do 0,95 wartości Proctora zmodyfikowanej.

9. Obmiar robót.

Obmiar robót polegać będzie na sprawdzeniu zamontowania wszystkich rur osłonowych wg projektu oraz sprawdzeniu ich długości.

10. Odbiór robót.

Po sprawdzeniu jakości z wynikiem pozytywnym oraz po dokonaniu obmiaru robót j.w. można dokonać odbioru robót.

Opracował :

mgr inż. Jan Białkowski
upr. Nr GT-III- 630/148/75

URZĄD MIASTA RUMI

PROJEKT BUDOWLANO - WYKONAWCZY

ULICY KOSYNIERÓW W RUMI

BRANŻA SANITARNA

**ZABEZPIECZENIE ISTNIEJĄCEGO RUROCIĄGU TŁOCZNEGO KANALIZACJI
SANITARNEJ ϕ 500 MM Z PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW „ŁAKOWA” W REDZIE
DO PRZEPOMPOWNI PE II W RUMI.**

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Gdańsk luty 2006 r.